

# JBF

Maschinen GmbH

Bobinadora de precisionn  
**Multi Head Winder MHW**  
con movimiento transversal electrónico

INTELLIGENT  
YARN PROCESSING



SOLUTIONS



# Precision Winder tipo MHW con movimiento transversal electrónico

## Características:

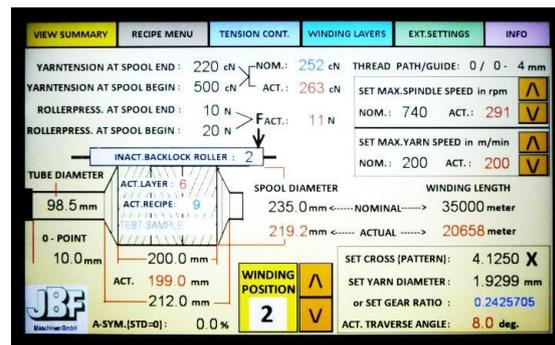
- programa de cola de impresión regulable por posiciones de cola
- Ajuste electrónico de la reducción de carrera transversal / travesaño
- Traverse control de acuerdo con el diámetro de carrete
- Puesta en marcha de ninguna. de cruce y diámetro de la rosca calculará automáticamente el factor de engranaje resultante independientemente de la anchura transversal. Parámetros puede ser modificada durante el ciclo de bobinado
- parámetros de bobinado ajustable (seis veces sobre la longitud de cola de impresión)
  - tamaño del hilo y no. de los cruces (1X-1 / 16X) o relación de engranaje
  - No. de cruce sobre la anchura transversal, incl. conservación de rosca gruesa
- Ness cuando se modificará la anchura transversal, patrón de cruce por lo tanto será guardado por la relación de transmisión corregido automáticamente
- Equipado con paralelos devanado de serie
- mandril de carrete cambiable para cilíndrica o cónica carretes
- mandril del carrete con sujeción neumática de núcleos o sin núcleo de bobinado posible
- cerradura parte posterior de barra transversal controlado neumáticamente
- Winding alimentador con control de tensión constante
- dispositivo de rotura del hilo electrónico con parada de la máquina
- hilo controlada, por ejemplo, cambio lineal de cola de impresión principio a extremo de cola de impresión
- reserva de hilo desde arriba (de fileta) o por debajo (directamente desde carretes)
- Opción: dispositivo de freno del hilo ajustable
- Opción: dispositivo de desenrollado activo de rodadura para carretes de suministro acc. a requisito
- Opción: Opción: guías de hilo autorroscantes
- Opción: dispositivo de extracción de polvo



Cuadro con el equipo opcional

## Panel de operación / visualización:

- Pantalla táctil en color 10"
- Fácil configuración de los parámetros de gestión de colas incl. presión cabezal del carrete
- Avisos de fallo en texto
- El almacenamiento de los programas de gestión de colas incl.:
  - Max. mandril rpm / max. velocidad de bobinado
  - No. de cruces y resp dimensiones del hilo. relación de cruce
  - Traverse modificación anchura de acuerdo para poner en cola diámetro o el número de mandril a su vez, per-ajustable
  - Puesta en marcha de la unidad de transferencia del hilo de acuerdo para poner en cola de diámetro, por lo tanto adaptación indirecta de la tensión del hilo
  - presión cabezal del carrete Pre-ajustable de acuerdo para poner en cola diámetro, modificables durante el ciclo de bobinado
  - parada de la máquina cuando se alcanza la longitud correr configuración o set-up máx. diámetro de la bobina
- copia de seguridad de datos con lápiz de memoria USB



## Datos técnicos: (Sujeto a modificaciones técnicas)

No. de arrollamiento en carrete cabezas por unidad de bobinado	1 - 3, de altura 600 mm
Acesible velocidad de bobinado:	máx. 1.000 m / min, dependiendo de la relación de cruce, diámetro del hilo y calidad, puede ser puesta en marcha constante durante todo el ciclo de bobinado
velocidad de mandril:	50-2500 rpm
anchura traverse:	10 - 340 mm (13,5" ) Opcional: 420 mm (16,5" )
diámetro del hilo:	máx. aprox. 10 mm, dependiendo de hilo
diámetro del carrete:	máx. 350 mm (14" ) Opcional: 410 mm (16" )
Ánima:	intercambiable, para cilíndrica o cónica carretes
diámetro del mandril:	a partir de 10 mm
Max. poner en cola peso:	40 kg
unidad de mandril, inversor controlado:	1,1 kW, de forma individual por posición de spooling
Suministro tamaño del carret con el desenrollado de arriba:	altura máxima. 500 mm, diámetro de la brida max. 250 mm