

INTELLIGENT
YARN PROCESSING



SOLUTIONS



máquina automática embolamiento

KA 1600 y 2000

con 16 o 20 posiciones de bobinado

180 KAG

con 18 posiciones

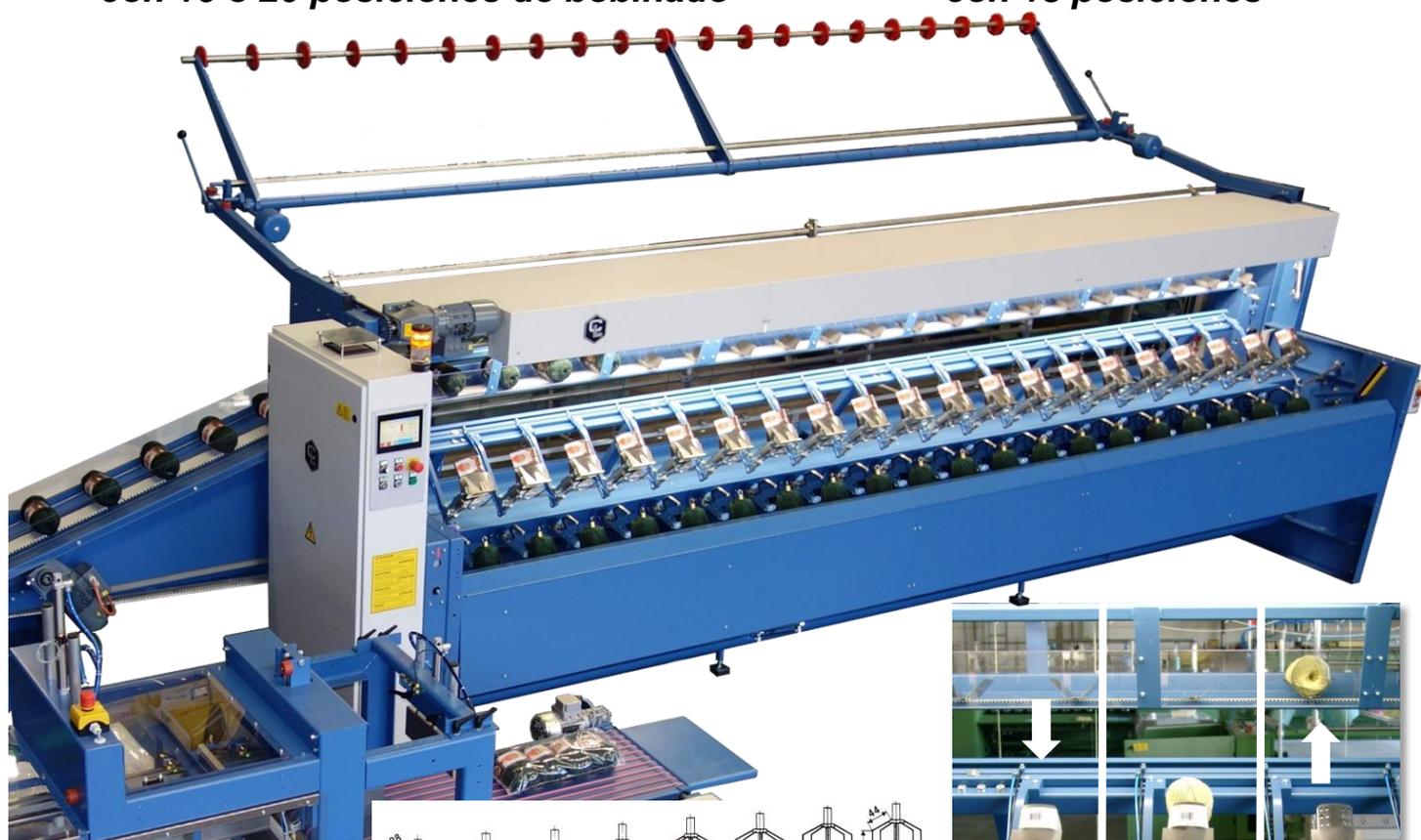
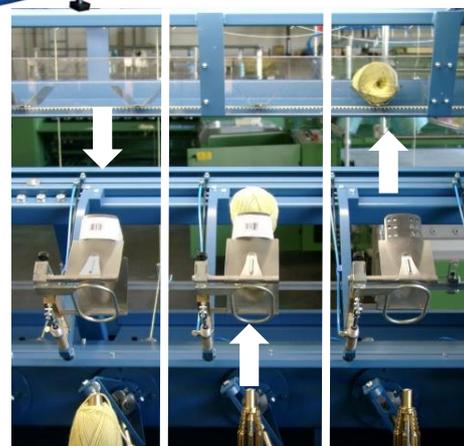
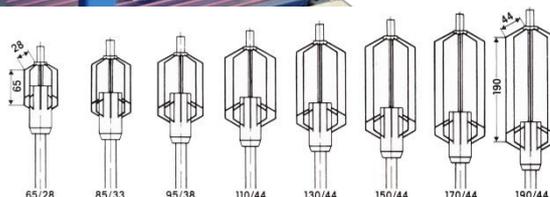


Imagen: KA 2000 con bola
opcional de máquinas de embalaje



www.croon-lucke.com

C + L TEXTILMASCHINEN GmbH, Flachsstrasse 14, D-88512 Mengen / Alemania
Tel. : +49 (0) 7572 601-0 Fax: +49 (0) 7572 601-25 info@croon-lucke.de www.croon-lucke.com

Máquina automática embolamiento

KA 1600 y 2000 / KAG 180



El color del panel táctil



motor de regulación del mandriles



tijeras automáticas



Opción: Unidad de depósito de Banda volver a equipar modelo KA para modelar RKC para un funcionamiento

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

- disponible con 16 o 20 posiciones de bobinado (KAG 18 pos.)
- para las bolas de 25 a 170 g (KAG 180: hasta 500 g),
Dependiendo en el título del hilo, los pesos más pesados de bolas sometidas a ensayos
- tamaños de mandril de 65/28 mm hasta 190/44 mm (KAG 180: desde 175/55 hasta 300/60 mm)
- mandriles de bobinado accionado por servomotor sin escobillas
- Puesta en marcha con el panel táctil (sin puesta a punto mecánica es necesario):
 - longitud de bobinado
 - velocidad de bobinado
 - posición del haz mandril
 - velocidad haz mandril
 - relación de cruce
 - doffer posición / banda
 - Posición del soporte de bola
- 10 capas de arrollamiento diferentes programables con Individuo la configuración de devanado longitud y la velocidad, posición del haz mandril y la velocidad más relación para cada capa de cruzar
- todas las proporciones que cruzan desde 1: 1,00000 hasta 1: 999,99999
- Folleto de mandril y tamaños, etc., pueden ser almacenados y mostrados en el panel táctil para una fácil configuración del producto
- ajuste de simetría volante de enrollado central
- banding manual / modo de mudada para la producción de carton bolas de tubo con / sin banda, además de bobinado paralelo y para lea las bolas
- facilitar el cambio de mandriles, sin herramientas
- fácil mantenimiento por su fácil accesibilidad de la técnica componentes
- hay un sistema de accionamiento hidráulico utilizado para menos mantenimiento

SISTEMA DE CONTROL con

- pantalla táctil a color, para facilitar la puesta en marcha de todos los parámetros de bobinado
- mensajes de fallo en texto claro además descripción del problema
- en caso de fallo eléctrico, el ahorro de los datos reales / Nominales para terminar el ciclo de bobinado real después de reiniciar el poder
- Copia de seguridad de datos de los programas de bobinado con USB conexión

Equipamiento estandar:

- corte del hilo automática al final del ciclo
- roscado de aire, pistola de aire no necesita
- paralelo y bola lea devanado
- sistema de control de rotura de hilo
- control de área publicitaria por barrera de seguridad para evitar daños en volantes y mandriles
- ordenar dispositivo de pelotas sin bandas

Opciones:

- fileta de suministro de material
- control de rotura de hilo electrónica
- Control de rotura del hilo individual por posición de bobinado con la transferencia de datos en línea de envasado automático dispositivo para separar las bolas de longitud corta
- extremo del hilo insertado en el balón por el gancho mecánico, hay vacío o mandril corona necesario (apto también para el ganchillo o fantasía hilos y angora)
- cubiertas de mandril tela
- conexión con máquinas de embalaje de bolas automática

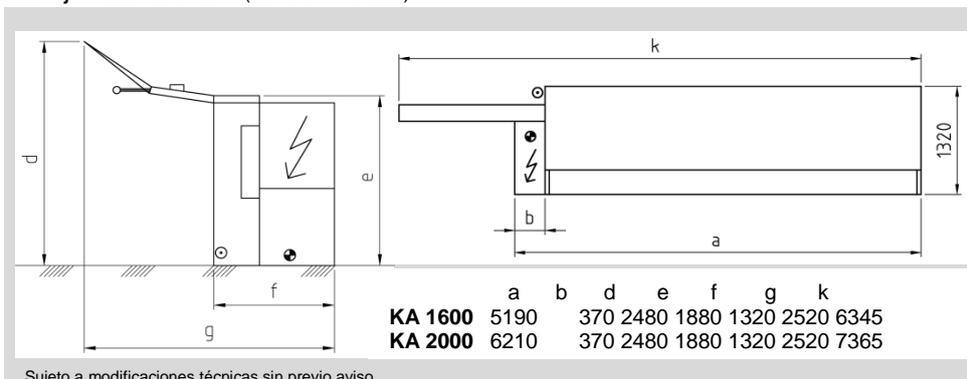


www.croon-lucke.com
C + L Textilmaschinen GmbH

Flachsstrasse 14
D-88512 Mengen / Alemania
Tel.: +49 (0) 7572 601-0
Fax: +49 (0) 7572 601-25
info@croon-lucke.de

10/2015

Dibujo dimensional (medidas en mm)



Sujeto a modificaciones técnicas sin previo aviso