

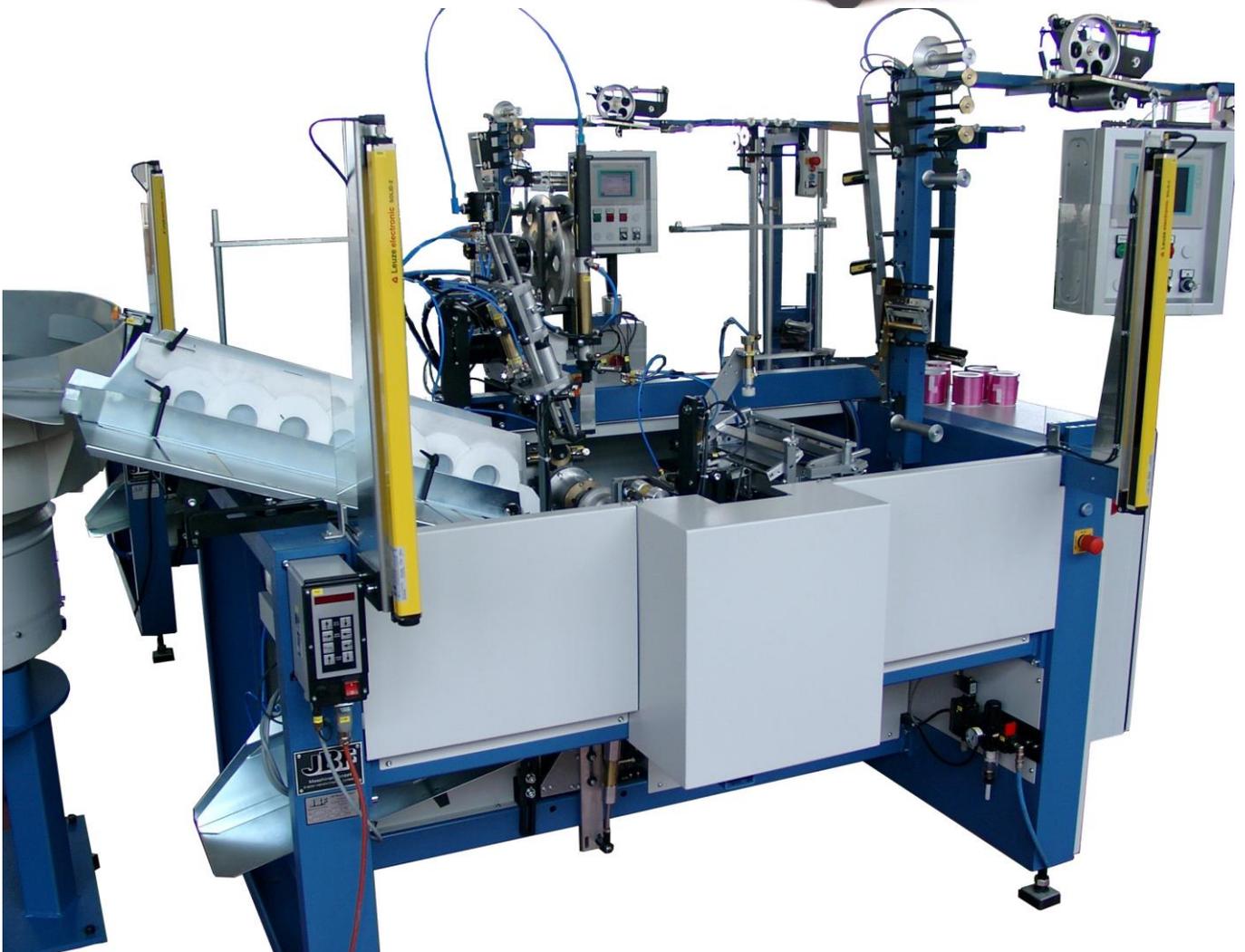
# JBF

Maschinen GmbH

## BS1

# Bobinado y encarretado de cinta

INTELLIGENT  
RIBBON PROCESSING



**BS totalmente automático máquina universal 1 para la cola de impresión y laminación de la cinta textil y de plástico o de cuerda en núcleos de cartón o plástico con o sin bridas laterales hacia fuera.**

#### Máquina equipada con:

- dispositivo de sujeción para núcleos con y sin bridas laterales.
- Dispositivo de desplazamiento de la cinta con servomotor para el cambio fácil y rápido de todos los parámetros que atraviesan en el panel de operaciones.
- contador de ciclos.
- contador de longitud de funcionamiento como contador de metros con una precisión ajustable.
- defecto cinta dispositivo con parada de la máquina o de mudada de las bobinas de detección en una caja separada.
- Guías de banda ajustable para diferentes anchuras de cinta.

#### Equipo BS adicional 1:

- suministro de tubo automático con alimentador de vibración.
- regulación de la velocidad de bobinado de mandril con el aumento de diámetro de carrete para la velocidad de la cinta constante y tensión de la cinta durante el ciclo de bobinado completo.
- extremo de la cinta fijado opcionalmente con etiqueta o grapadora.
- Franja de papel de aluminio de los carretes de la herida en el mandril de bobinado. anchos de papel aluminio pueden opcionalmente ser más ancha, igual o más estrecha que la anchura de desplazamiento de la cinta.
- fileta de suministro de material para un suministro de material sin tensión opcionalmente desde un carrete de suministro, un rollo de suministro o fuera de las cajas. Las combinaciones son posibles.
- sensor de fin de cinta con sujeción del material en la fileta para facilitar la conexión de la nueva bobina de suministro de cinta.
- fileta con conexión de reserva.
- fileta con dispositivo de suministro para rollos de cinta herida estrecha crepe.
- conexión automática con máquinas de envasado JBF y máquinas de etiquetado.

#### Producción BS datos 1:

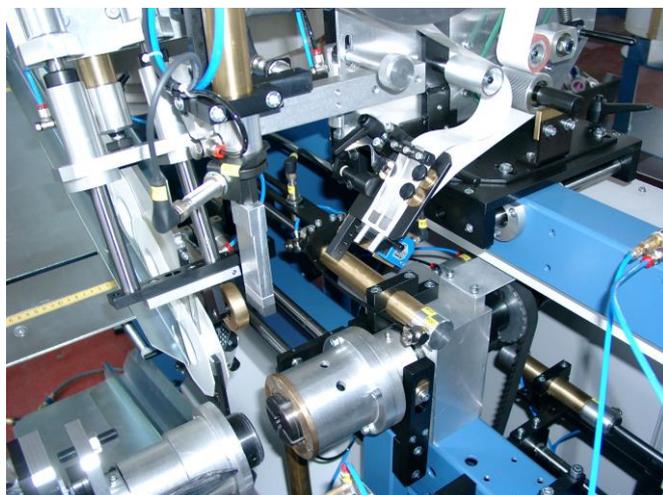
dependiendo del diámetro del carrete: con 70 mm (2,75" ) de diámetro

con 5 metros de longitud de la cinta: aprox. 7 carretes por minute  
con 25 metros de longitud de la cinta: aprox. 5 carretes por minuto  
con 50 metros de longitud de la cinta: aprox. 4 carretes por minuto

#### Datos Técnicos BS 1:

Cabezas de bobina:	1
Anchos de cinta:	3 - 100 mm
Terminado diámetro de carrete:	max. 250 mm
Atravesando anchuras:	max. 230 mm
Winding revoluciones cabeza:	máx. ca. 2000 1 / min
La velocidad de la cinta:	máx. 400 m / min
Winding longitud:	infinitamente ajustable con el contador de metros suministro bobinas cilíndricas máx. 500 mm (20" ) de diámetro., 500 mm (20" ) largo o suministrado fuera de las cajas
Material:	
Potencia de conexión:	aprox. 2 kW con fileta según el pliego de condiciones, 230V, 1 fase máx. 1,5 m <sup>3</sup> / h
Consumo de aire:	6,0 bar
La presión del aire:	aprox. 600 kg
Peso de la máquina:	Máquina: 1300 x 1200 mm (51" x 47.25" )
Espacio ocupado:	Creel: 1500 x 1000 mm (59" x 39,4" ) dependiendo de las especificaciones

Dependiendo de las especificaciones



BS 1

**Semi automática BSH máquina universal para la cola de impresión y laminación de la cinta textil y plástico en cartón o plástico núcleos con o sin bridas laterales**

#### El equipo adicional BSH:

- regulación de la velocidad de bobinado de mandril con el aumento de diámetro de carrete para una tensión constante de velocidad de la cinta y la cinta sobre el ciclo de bobinado completo.
- hasta el movimiento de la guía de la cinta y, opcionalmente, de distancia del centro de la bobina con el aumento de diámetro de carrete para una perfecta de desplazamiento de la cinta sobre el diámetro del carrete completo.
- máquina con neumático accionado mandril contador para sujetar carretes con bridas laterales y como contracojinete para carretes pesados.
- mudada carrete automático de carretes herida con un mayor peso carrete del mandril con mudada en una revista carrete acabado.

#### Datos técnicos BSH:

cabezas de bobina:	1
anchos de cinta:	3 - 120 mm (0,1" - 4,72")
Terminado diám. de carrete:	260 mm (10,25") max. 400 mm (15,75")
Atravesando mm widths:	300 (11,80") max. 400 mm (15,75")
	controles electrónicos con panel de operación para el ajuste de funcionamiento de longitud, atravesando anchuras, atravesando velocidad por revolución, etc.
Winding revoluciones cabeza:	máx. ca. 2000 1 / min
la velocidad de la cinta:	máx. 400 m / min
Winding longitud:	infinitamente ajustable con el contador de metros
Suministro de materiales:	Traverse bobinas de la herida máx. 500 mm (20" ) de diámetro., 500 mm (20" ) de largo o suministrados fuera de las cajas
Potencia de conexión:	aprox. 3 kW con fileta dependiendo en el pliego de condiciones, 230V, 1 fase máx. 0,5 m <sup>3</sup> / h
Consumo de aire:	6,0 bar
La presión del aire:	ca. 600 kg
Peso de la máquina:	la máquina: 1300 x 1200 - 1700 mm (51" x 47,25" - 67") dependiendo de las dimensiones del núcleo y las especificaciones de la máquina.
Requisitos de espacio:	Creel: 1500 x 1000 mm (59" x 39,4") dependiendo de las especificaciones de fileta